

Schweißzertifikat

HWKPdm-2019.10-0327_P

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

Hersteller	Schwedes Metallbau GbR	
	Hauptstraße 59 34253 Lohfelden DEUTSCHLAND	
Technische Spezifikation	EN 1090-2:2018	
Ausführungsklasse	EXC2 nach EN 1090-2	
Schweißprozess(e) <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	111 - Lichtbogenhandschweißen 135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode 141 - Wolfram-Inertgas-Schweißen	
Werkstoffgruppe	1.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 8 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4	
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Gerd Schwedes, EWS - Stufe B	geb. am: 21.05.1958
Vertreter <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Jochen Schwedes, Meister	geb. am: 20.06.1959
Bestätigung	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.	
Gültigkeitsbeginn	02.10.2017	
Gültigkeitsdauer	01.10.2020	
Bemerkungen	siehe Rückseite	

Ausstellungsort/-datum

Groß Kreuz (Havel), 09.10.2019
G.W./UK

Dipl.-Ing. (FH) Kussatz
Leiter der
Prüfstelle

